

Powerful Performance

+300%
SBRCTM

日立无缝
套筒滚子链

日立机材株式会社

<http://www.hitachi-metals-techno.com/>

总部 邮编135-8363 日本东京都江东区东阳2-4-2新宫大楼
电话: +81-3-3615-5421 传真: +81-3-3615-5934

代理商

最大容许载荷提高30%

- 具有更高的安全性。
- 有时可以选用小一号的链条。
- 节省综合成本。

最大容许载荷的对比表

ANSI	竞争对手 (千牛顿)	日立 (千牛顿)
35	2.16	2.48
40	3.63	4.17
50	6.37	7.22
60	8.83	10.7
80	14.7	19.1
100	22.6	29.4
120	30.4	39.5
140	40.2	52.3
160	53.0	69.0
180	60.8	79.0
200	71.6	93.0
240	99.0	129.0

BS	竞争对手 (千牛顿)	日立 (千牛顿)
08B	N/A	3.14
10B	N/A	4.9
12B	N/A	7.06
16B	12.6	16.4
20B	19.6	25.5
24B	27.5	35.7
28B	34.3	44.5
32B	39.2	51.0

提高30%

提高30%

日立无缝套筒滚子链的基本构造

实现了更长的耐磨寿命

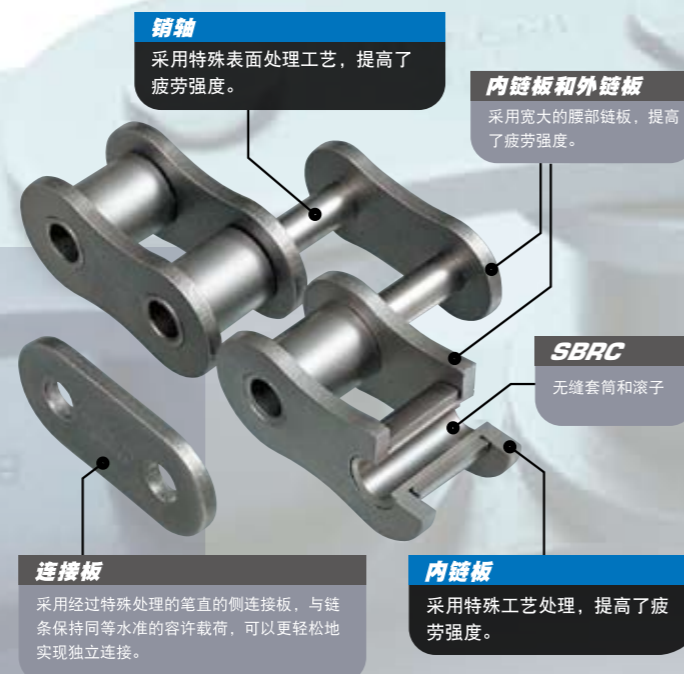
传统的卷制套筒在受两侧链板挤压时，中间鼓起导致只有两点接触。SBRC链条的无缝套筒为高同心度的内外圆筒，均匀的内外接触面全面接触分散压力，大大提高了耐磨性。

比卷制套筒耐磨寿命长2-3倍

从卷制套筒的微小卷缝会流出润滑油，从而影响耐磨寿命。SBRC的无缝套筒没有缝隙，销轴压力小，套筒更好地保存了润滑油，显著地延长了耐磨寿命。

稳定的性能

SBRC的无缝套筒是钢筋冷锻而成，冷锻成形使得钢组织纤维方向与套筒的圆筒纵向方向一致，提高了耐疲劳强度，套筒更不易破裂。日立SBRC在初期微小伸长后，长期稳定运行，大大提高了传动性能。



通过图释说明二十多年来SBRC领先竞争对手的原因所在

无缝套筒滚子链 (SBRC)

无缝滚子
无缝套筒

组装前 组装后

无缝套筒末端带锥度，确保组装后形成近乎完美的直线表面。由于压力装配，在末端微缩后，形成了笔直的承压表面。

常规链条

常规形状的滚子
常规卷制套筒

组装前 组装后

冲压后形成桶型的套筒表面，销轴与套筒的接触不均匀。

耐磨性比较

日立无缝套筒滚子链具有更高的耐磨性

