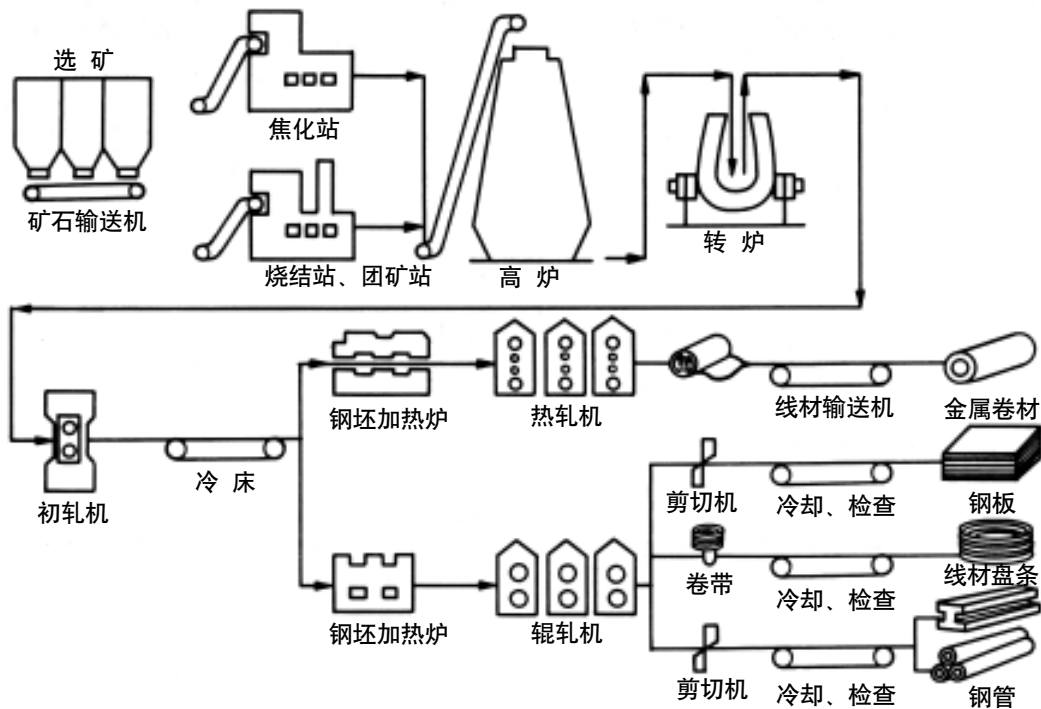


用于钢铁厂的输送链

● 钢铁厂生产流程图 ●



用于钢铁厂的大多数链条都是大型产品，因为它们常用来运送很重的物体，因此它们必须有很高的刚性以及低速平稳运行能力。

高温，大的湿度，在热轧线上大量的铁鳞等因素，给使用在生产线上的输送链造成了一种相当苛刻的生产环境。通常情况下，这些链条只会有很短的使用寿命，而且会遇到种种麻烦。为了克服这些问题，日立机材与日立金属籍助于自身的研究能力和丰富经验，开发了一种称之为MF（免维护）链条，这是专门应用于钢铁厂的链条，其耐久性为普通链条的两倍。

● 钢铁厂用链条的特点：

与普通的输送用链相比，钢铁厂用的链条具有以下特点：

- 1) 承载重物。
- 2) 应用在有金属粉末、鳞片和加速磨损的场合下。
- 3) 以及高温高湿度环境下，如：热轧生产线。

所有这些都可能会减少链条的使用寿命且维护起来费时、费力又费钱。

● 日立新型免维护链条

由于对润滑油脂、密封套和止推环进行了改进，所以，日立新型免维护链的寿命要比常规链高出一倍。下列图表是基于我

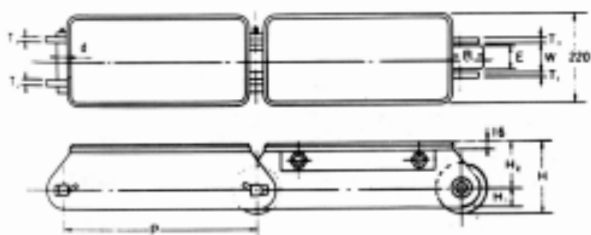
们的交货记录建立起来，它反映了这些链条的标准参数范围。我们也可以根据定单的要求对链条进行特制。但我们还是建议使用我们的定型产品以保证快速交货和节省费用。

该链条主要是为了在下列恶劣场合下的应用而进行设计的：

- 1) 热轧线材生产线。
- 2) 钢坯、钢锭连续铸造生产线。
- 3) 钢坯加工输送线。

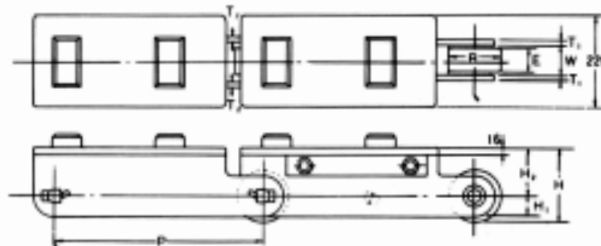
在上述这些环境中，链条的自身价值得以充分体现。如果在冷轧s线材生产线、传送带及车间内部的运输中使用新型链条，那么其使用寿命也会比常规链条更长。

● 用于线材的输送



用于线材的输送链的尺寸图

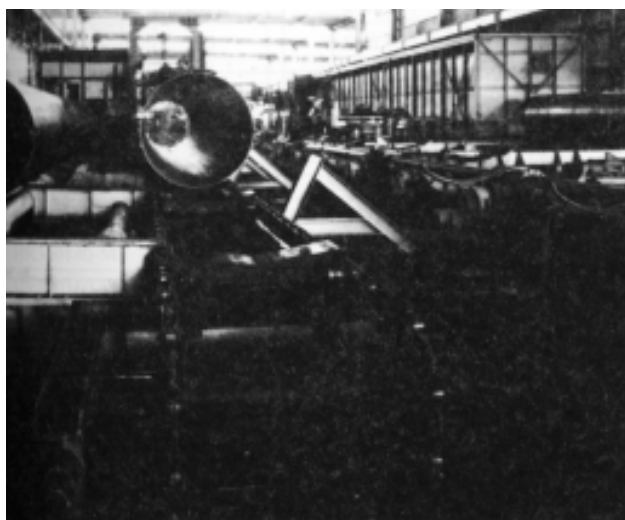
● 用于板材的输送



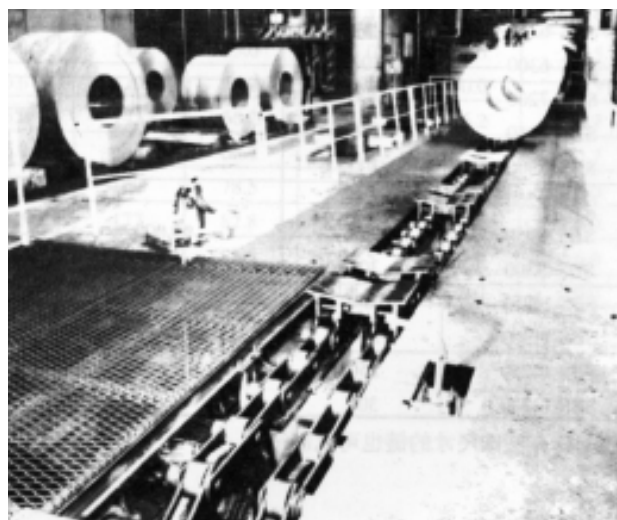
用于板材的输送链的尺寸图

● 用于钢铁厂的输送链的尺寸和强度

链号	节距 P (mm)	滚子		滚子节宽 W (mm)	联接板厚度		链高			销轴直径 d (mm)	承受动静态荷率 (kg)	平均极限强度 (kg)	重量 (kg/m)
		外径 R (mm)	宽度 E (mm)		T1 (mm)	T2 (mm)	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)				
HMF-P × 125Ø × 60T	300	125	60	65	12	12	171.0	42.5	108.5	28.0	16,000 / 13,900	60,000	88
	400												80
	500												76
HMF-P × 135Ø × 90T	300	135	65	70	16	14	182.5	54.0	115.0	30.0	22,000 / 20,000	90,000	108
	400												99
	500												95
	600												86
HMF-P × 150Ø × 130T	300	150	70	76	16	14	195.0	62.0	120.0	38.5	28,700 / 26,400	130,000	119
	400												109
	500												102
	600												95
HMF-P × 150Ø × 150T	400	150	70	76	19	16	195.0	69.0	120.0	38.5	28,700 / 26,400	150,000	118
	500												109
	600												102
HMF-P × 175Ø × 180T	400	175	80	85	22	19	227.0	72.5	139.5	41.5	30,800 / 35,000	180,000	160
	500												148
	600												138



用于线材的输送链的尺寸图



用于板材的输送链的尺寸图