

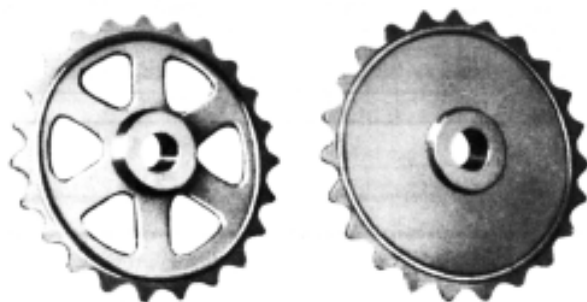
## 用于输送链的标准链轮

这种链轮实际上是用来驱动链条的，因此若是与链条匹配得不合适，就将会快速地导致链条和链轮的磨损，缩短它们的工作寿命。

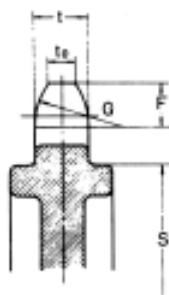
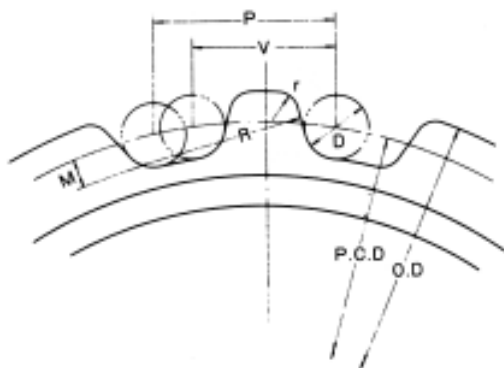
一个好的链轮应该符合如下几个要求：

- 1、均匀的和配合适当的齿廓和节距，
- 2、齿面或齿根应不易磨损，
- 3、制造得相当坚固以承受冲击载荷，
- 4、还可提供一些特殊要求的链轮。

在制造过程中还采取一些特殊的措施，以保证齿廓和节距与链条的节距相匹配。这往往因齿数的不同而各有差别，并要靠大量地测试工作才能做得到。



### 标准链轮的齿廓设计标准



标准链轮齿廓尺寸图

### ● 日立产标准链轮的特性

日立产标准链轮的合理设计是来自公司的丰富经验。其结果是能够获得长寿命的、可以进行不间断操作的链轮。

如果需要的话，标准链轮可以进行硬齿面处理。因为这种链轮是充分地考虑到齿廓和节距的设计尺寸要求，并经严格把关而制造出来的，所以它才能真正地提供长寿命、不间断地服务。

$$P.C.D. = P \times \frac{1}{\sin \frac{180^\circ}{N}}$$

$$O.D. = P.C.D. + 0.7d$$

$$V = 2d \text{ when } d > h$$

$$= 3d \text{ when } d < h$$

(but, to be  $P - V \geq 5\text{mm}$ )

$$D = d + 2(d \leq 30)$$

$$= d + 3(d \leq 50)$$

$$= d + 4(50 < d \leq 100)$$

$$= d + 5(d > 100)$$

$$R \div P$$

$$r = \frac{O.D. - P.C.D.}{2}$$

$$M = \frac{P.C.D. - 0.95P.C.D.}{2}$$

$$F = 0.6d$$

$$G = \frac{2F^2}{t} + \frac{t}{8} \text{ or } t_0 = 0.5t$$

$$t = 0.75W \sim 0.85W$$

$$S = P.C.D. - (P \times \tan \frac{180^\circ}{2N} + 1.2h + 20)$$

标准尺寸：

P：链节距

N：齿数

d：滚子直径，辊筒直径或套筒直径

h：联接板高度

W：滚子链节内宽，套筒链节或辊筒平行面内宽