

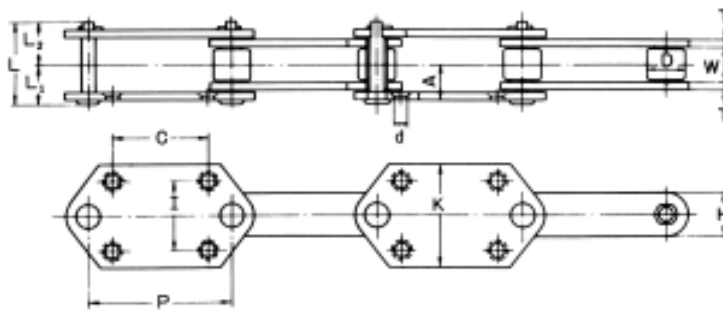
## 标准吊斗式提升机链

吊斗式提升机链的销轴、套筒和滚子的间隙进行了优化设计以保证弯曲并实现平稳的传输。带有 G4 附件的链条上有凹刻的销轴，这可以保证销轴即使在最恶劣的工作条件下也不会松开。

G4附件上有着比标准长度更长的孔，用于固定在吊斗上，需要使用大螺栓。以使用大螺栓固定吊斗，这在减少了孔周围压力的同时，也加强了整个吊斗链系统。

如果需要，可以定制特级耐磨输送链。

日立的特级耐磨输送链的耐磨性，至少3倍于标准链，2倍于普通耐磨链。



G4 附件的尺寸图

### ● G4 附件的尺寸

链号	A (mm)	D (mm)	C (mm)	T (mm)	I (mm)	K (mm)	附加重量 (kg/pc)
HR15219-S	35.1	15	100	7.9	70	110	0.75
HR20032-M	48.1	15	100	9.5	80	130	1.20
HR20050-M	48.1	18	100	9.5	80	130	1.10
HR25050-M	59.4	18	140	12.7	100	155	2.35
HR25075-M	59.4	18	140	12.7	100	155	2.20
HR300100-M	71.0	22	170	16.0	120	180	4.00
HR350120-M	74.8	22	225	16.0	120	180	4.10
HR350140-M	76.0	26	225	16.0	140	200	4.50
HR400160-M	85.8	26	260	19.0	140	200	5.75

### ● HR 型套筒式滚子链的尺寸

链号	节距 P (mm)	平均极限强度 (kg)	重量 (kg/m)	滚子外径 D (mm)	滚子内宽 W (mm)	销轴(mm)			联接板	
						L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	高度 H (mm)	厚度 T (mm)
HR15219-S	152.4	25,000	9.9	39.7	37.1	89	40.9	48.1	44.5	7.9
HR20032-M	200	32,000	17.9	50.8	56.6	120	55.0	65.0	63.5	9.5
HR20050-M	200	50,000	19.4	50.8	56.6	120	55.0	65.0	70.0	9.5
HR25050-M	250	50,000	26.2	57.1	66.0	143	66.2	76.8	76.2	12.7
HR25075-M	250	75,000	29.5	63.5	66.0	143	66.2	76.8	82.0	12.7
HR300100-M	300	100,000	39.4	70.0	75.0	169	78.5	90.5	92.0	16.0
HR350120-M	350	120,000	43.0	75.0	82.5	177	82.8	94.7	102.0	16.0
HR350140-M	350	140,000	50.6	82.0	85.0	181	85.5	95.5	115.0	16.0
HR400160-M	400	160,000	59.6	86.0	92.5	201	95.3	105.7	120.0	19.0

注: 特殊尺寸的链亦可制造。